

检查

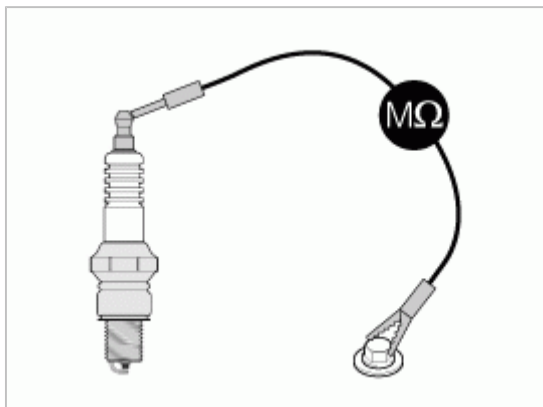
[就车检查]

1. 加速发动机至约3,000rpm3次以上。
2. 拆卸火花塞。
3. 直观检查火花塞。
如果电极干燥，火花塞正常。
如果电极湿润，如下检查是否损坏及测量电极间隙。

[部件检查]

1. 检查火花塞螺纹形状和绝缘体是否存在任何损坏。
如果损坏，更换火花塞。
2. 检查电极。使用欧姆表测量绝缘电阻。
如果电阻值小于规定值，调节电极间隙。

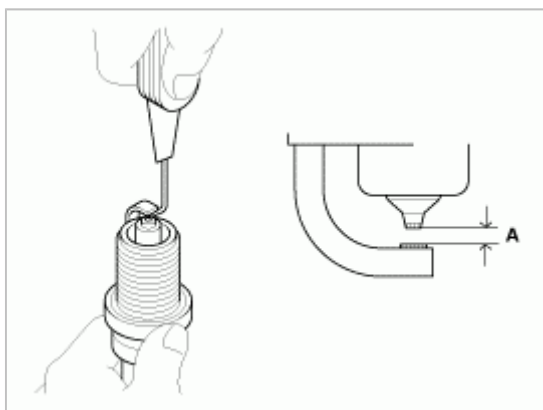
规格：10 MΩ 或以上



3. 检查火花塞电极间隙。
如果间隙超出最大界限，更换火花塞。

规格：1.0~1.1mm (0.0394~0.0433in.)

- 如果调节新火花塞的间隙，仅弯曲搭铁电极的基座。不要碰触尖端。
禁止调节旧火花塞的间隙。

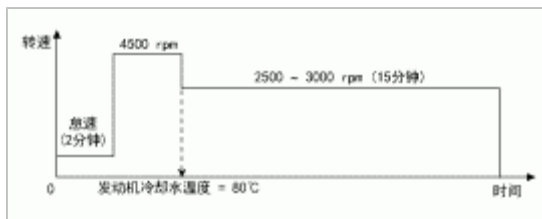


清洁

长期存储后，火花塞因积碳和燃油发生老化，导致燃烧 不稳定。

[第一种方式]

1. 起动发动机，在怠速状态下持续运转2分钟。
2. 变速杆在N位置状态下，踩下加速踏板转速上升到4500 rpm时固定不动，以暖机发动机直到发动机冷却水温度达到80℃。
3. 变速杆在N位置，以2500~3000rpm的速度持续运转15分钟。

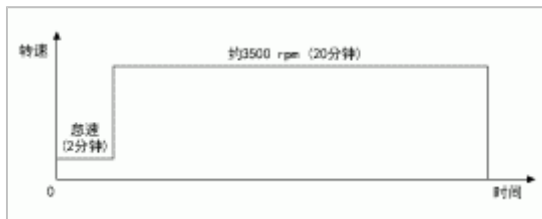


[第二种方式]

- 如果第一种方式失效(重现失火相关故障代码)，执行第二种方式。

1. 起动发动机，在怠速状态下持续运转2分钟。
2. 保持发动机转速在3500rpm以上，驾驶车辆持续20分钟以上。

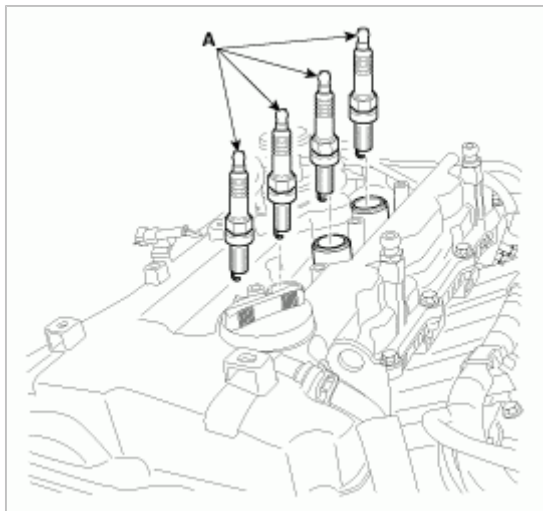
- 如果是手动变速器车辆，要正确换挡以保持发动机转速在3500rpm以上。



拆卸

1. 拆卸点火线圈。
(参考点火系统-“点火线圈”)
2. 使用火花塞扳手，拆卸火花塞(A)。

- 注意不要让污染物进入火花塞孔。



安装

1. 按拆卸的相反顺序安装。

规定扭矩:

14.7~24.5N•m(1.5~2.5kgf•m, 10.8~18.0lb•ft)